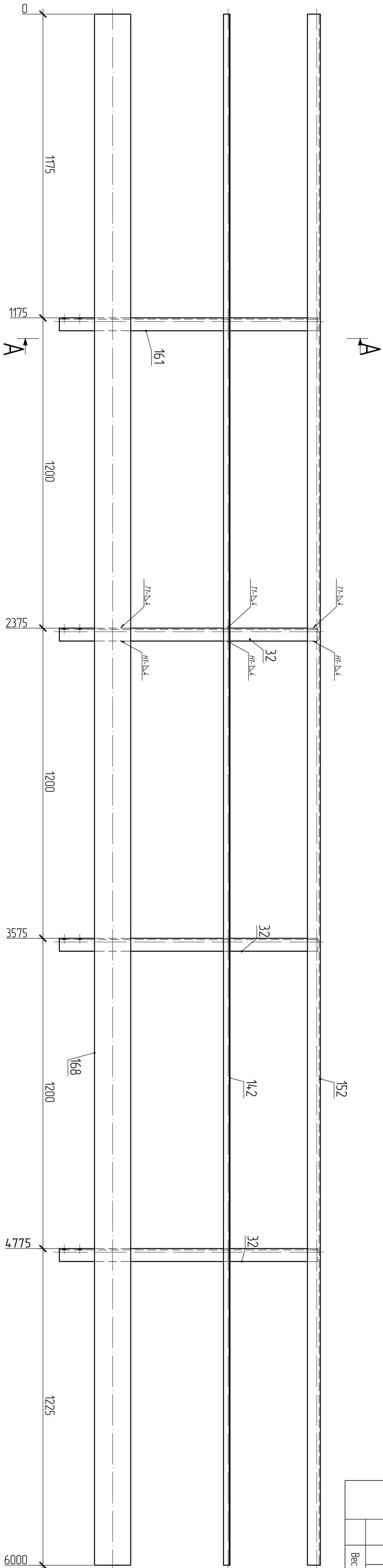


СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Марка	Получение	№		Конт-фо	Есечение	Длина	Вес, кг		Марка
		заяв.	инв.				Обой	Без	
Мен-	мн	м	н	м	мм	Длина	Без	Эле-мента	сложн
ОПМ-10		32	3		150х5	1000	3,8	11,3	С245
		142	1		125х3	6000	6,7	6,7	С245
		152	1		150х5	6000	22,6	22,6	С235
		161	1		150х5	1000	3,8	3,8	С235
		168	1		114х5	6000	3,3	3,3	С235
Вес, слобных шпоб						0,8		78,2	

Мапка ОТТ1-10 (1 шм.)



A - A

БАСОПКА МЕТАЛЛА			
Илрлрлрл	Бел (кг)	Млррл срлрл	Илрлрлрлрл
Л25х3	6,7	Л2х5	
Л50х5	26,4	Л2х5	
Л50х5	11,3	Л2х5	
Л140х5	33	Л2х5	
Илрлрлрлрлрл	0,8		
Млрлрл	78,2		

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ			
Марка элементов	Кон-во шт	Вес, кг	
		одного элемента	всех
ОПН-10	1	78,2	78,2
Общий вес		78,2	

Technical drawings of three types of reinforced concrete beams, labeled n03.142, n03.152, and n03.168. The drawings show the side elevation and cross-section of each beam, including dimensions and reinforcement details.

n03.142: Side elevation shows a length of 6000 and a width of 25. The cross-section shows a width of 25 and a height of 45. Reinforcement details include top and bottom bars with hooks.

n03.152: Side elevation shows a length of 6000 and a width of 25. The cross-section shows a width of 25 and a height of 45. Reinforcement details include top and bottom bars with hooks.

n03.168: Side elevation shows a length of 10000 and a width of 25. The cross-section shows a width of 140 and a height of 955. Reinforcement details include top and bottom bars with hooks. The beam has a central opening with a width of 921 and a height of 60. The bottom reinforcement is labeled 0mb 13/19.

Technical drawing of a rectangular plate with dimensions and a coordinate system. The plate has a total width of 1000 and a total height of 955. The top edge is divided into a 50-unit section on the left and a 4,5-unit section on the right. The bottom edge is divided into a 25-unit section on the left, a 60-unit section in the middle, and a 19-unit section on the right. A coordinate system is shown in the bottom right corner with the origin at the bottom right corner, labeled '0m0' and '13'.

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ		
Марка	Количество в модели	Площадь всех марок
ОТТ-10	1	3,89

14. 7. 1-КМД					

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные простейшие"
- ГОСТ 153-98 "Изготовление и контроль качества стальных простейших конструкций"
- СНиП 3.03.01-87 "Некоторые охватывающие конструкции"
- СНиП II-23-81 "Стальные конструкции"
- Размеры в стыках, выполнять по сборке и сварки.
- Острые кромки оставлять в открытом положении по R=1мм.
- Все металлоконструкции окрасить (Ф-02-1-2 слой)
- Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВКГ ГОСТ3-101-98.
- 7.Сварку производить поупаковатом в среде углекислого газа по ГОСТ 14171-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
- Места монтажных швов не армировать на 80мм.